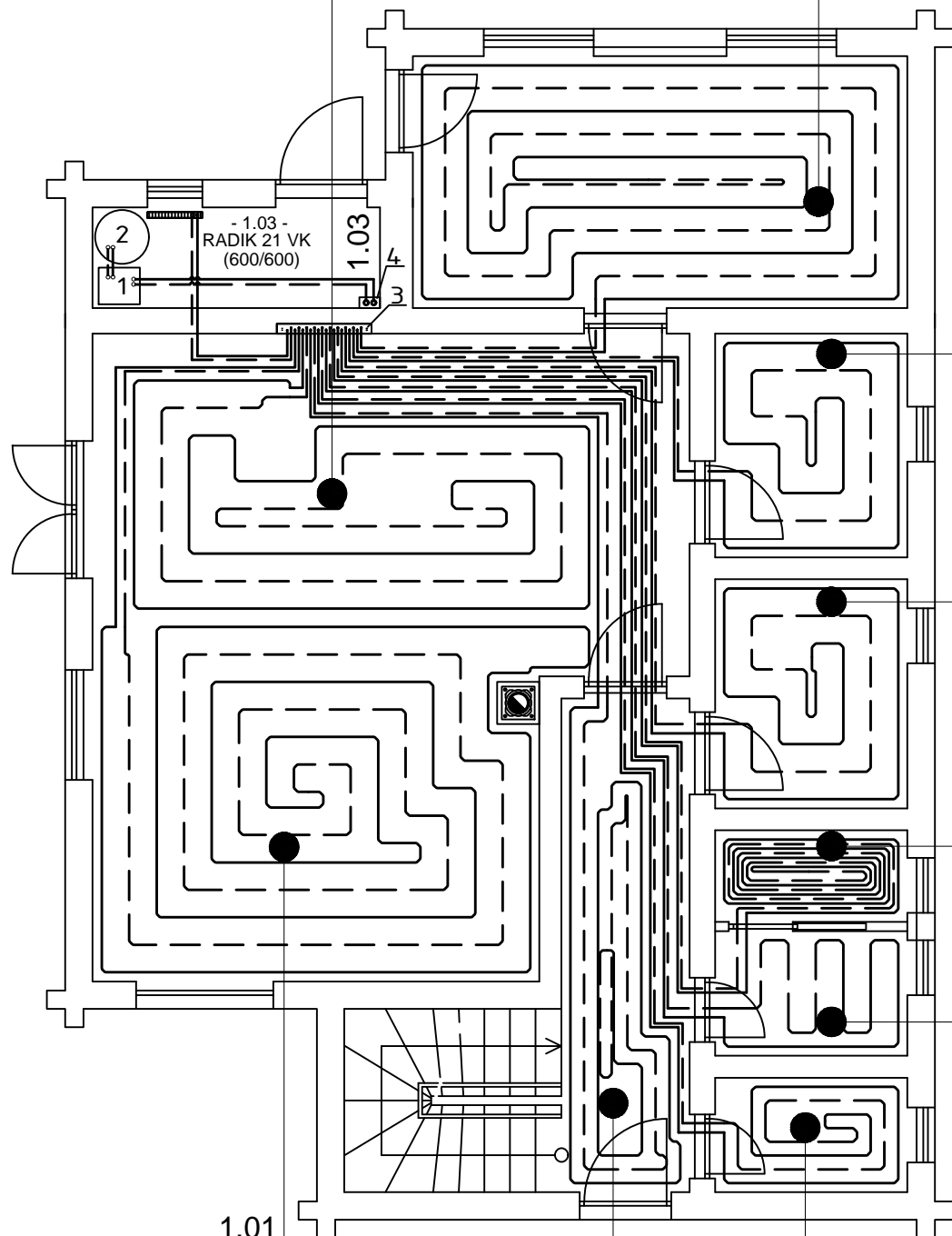


RZ 1 - 1. NP (10/3) (tp=40.0°C)	Výrobná miestnosť PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=43,1 m
Lpz=300 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:22,7 °C	17x2,0

1.02

RZ 1 - 1. NP (10/10) (tp=40.0°C)	Sklad surovín PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=66,7 m
Lpz=250 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:24,4 °C	17x2,0

1.07



1.01

RZ 1 - 1. NP (10/2) (tp=40.0°C)	Výrobná miestnosť PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=76,1 m
Lpz=300 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:22,7 °C	17x2,0

1.01

RZ 1 - 1. NP (10/4) (tp=40.0°C)	Chodba a schodisko PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=52,5 m
Lpz=150 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:25,1 °C	17x2,0

1.12

RZ 1 - 1. NP (10/5) (tp=40.0°C)	WC PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=44,3 m
Lpz=150 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:25,2 °C	17x2,0

RZ 1 - 1. NP (10/9) (tp=40.0°C)	Sklad obalov PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=28,9 m
Lpz=300 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:22,9 °C	17x2,0

1.08

RZ 1 - 1. NP (10/8) (tp=40.0°C)	Oddychová miestnosť PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=35,1 m
Lpz=300 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:22,8 °C	17x2,0

1.09

RZ 1 - 1. NP (10/7) (tp=40.0°C)	Sprcha PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=67,5 m
Lpz=50 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:29,1 °C	17x2,0

1.10

RZ 1 - 1. NP (10/6) (tp=40.0°C)	Šatník PZ 1:Keramická
Syst. doska NP VARIO	l-celk=32,8 m
Lpz=300 [mm]	Rúrka RAUTHERM S
PZ:22,7 °C	17x2,0

1.11


LEGENDA MIESTNOSTÍ:

- 1.01 - Chodba a schodisko 12.3 m ² 31.9 m ³ 20 °C 480 W	- 1.02 - Výrobná miestnosť 40.6 m ² 105.7 m ³ 20 °C 1280 W	- 1.03 - Technická miestnosť 3.5 m ² 9.0 m ³ 15 °C 209 W	- 1.07 - Sklad surovín 14.9 m ² 38.6 m ³ 20 °C 769 W
- 1.08 - Sklad obalov 5.1 m ² 13.3 m ³ 20 °C 177 W	- 1.09 - Oddychová miestnosť 5.3 m ² 13.7 m ³ 20 °C 177 W	- 1.10 - Sprcha 2.1 m ² 5.5 m ³ 24 °C 227 W	- 1.11 - Šatník 2.9 m ² 7.4 m ³ 20 °C 70 W
- 1.12 - WC 2.6 m ² 6.8 m ³ 20 °C 160 W			

LEGENDA INŠTALÁCIÍ:

- PRÍVODNÉ POTRUBIE
- - - VRATNÉ POTRUBIE

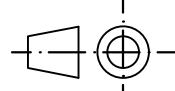

LEGENDA:

- ELEKTROKOTOL PROTHERM RAJA 12K (2,0–12,0 kW)
 - ZÁSOBNÍKOVÝ OHRIEVAČ Protherm FE 120 BM, V=117 l
 - ZDRUŽENÝ ROZDELOVAČ A ZBERAČ (10 OKRUHOV)
 - STŮPACIE POTRUBIE
- ELEKTRICKÉ/TEPLOVODNÉ REBRIKOVÉ VYKUROVACIE TELESO
 - DOSKOVÉ VYKUROVACIE TELESO KORADO RADIK VK
 - 1.01 - — OZNAČENIE VYKUROVACIEHO TELESA
 - 1.01 - — RADIK 10 VK (900/600) - ROZMERY VYKUROVACIEHO TELESA DĹŽKA/VÝŠKA
 — TYP VYKUROVACIEHO TELESA ZOHĽADNUJÚCI POČET RADOV A SPOSOB NAPOJENIA VYKUR. VODY

POZNÁMKY:

- LEŽATÉ POTRUBIE VEDENÉ V PODLAHE JE Z PLASTOVÉHO POTRUBIA PE-Xa A PEX/AL/PEX
- TEPLTNÝ SPÁD PODLAHOVÉHO A KONVEKČNÉHO VYKUROVANIA 40/35 °C

PROJEKT JE VYPRACOVANÝ PRE STAVEBNÉ POVOLENIE A NENAHRÁDZA REALIZAČNÝ PROJEKT!!!

ZODP.PROJEKTANT Ing. M. Závodná	VYPRACOVAL Ing. M. Závodná t.č. : 0908804845	KRESLIL Ing. M. Závodná		KONSTRUKT STEEL, s.r.o. Rázusová č.51 Brezno 977 01 t.č. 048/6115400	
INVESTOR: Ján Kupec M. R. Štefánika 453/27, 985 11 Halič	FORMÁT 2xA4	DÁTUM 09/2018			
STAVBA: Prevádzka na spracovanie a balenie húb K. ú. Halič, E-KN 506, okres Lučenec	STUPEŇ PROJEKTU PROJEKT PRE SP	Č.ZÁKAZKY	Č.KÓPIE	ČÍS.VÝKRESU 1:75	ČÍS.VÝKRESU VYK - 1
OBSAH: VYKUROVANIE PÔDORYS 1. NP					